

Wellpappenmaschinen
corrugated machinery

Box King (Boxmaker-Maschine) Box King (Box-maker-machine)

All these Fefco-Codes with 1 machine in 1 pass:

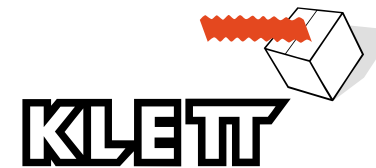
0310	0412	0610	0914	0945
0200	0311	0615	0920	0946
0201	0312	0501	0921	0947
0203	0320	0503	0929	0948
0204	0325	0504	0621	0949
0205	0331	0505	0900	0931
0206	0350	0507	0901	0932
0208	0351	0508	0902	0950
0209	0401	0509	0903	0951
0402	0441	0510	0904	0967
0210	0442	0511	0905	0934
0211	0403	0512	0906	0935
0214	0404	0601	0907	0940
0228	0405	0602	0908	0941
0409	0452	0605	0909	0942
0410	0453	0607	0910	0943
0229	0411	0608	0911	0974
0230	0456	0913	0944	0975
	0458			0976

Box KING

KLETT

Spezifikationen	Specifications	Box King
Bogenformate min.	Sheet size min.	360 mm x 620 mm
(mit Flexodruckwerk)	with Flexoprintunit	360 mm x 800 mm
Bogenformate max.	Sheet size max.	2.800mm x 10.000 mm
Materialstärke	Board thickness	2,5 mm–16 mm
Arbeitsgenauigkeit	Working precision	±1 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Machine speed	0–180m/min
Zykluszeit der Hau-/Schlitz-/Rillbalken ca.	Cycle time slotting/creasing/cutting-bar approx.	0,7 Sek. / Sec.
Kleinster Rillabstand	Min. between creasers	0 mm auf 2 Balken, 30 mm auf 1 Balken / 0 mm on 2 bars, 30 mm on 1 bar
Kleinster Kreismesserabstand in Laufrichtung	Min. between 2 slitters	50 mm
Schlitzmesserbreite	Thickness of slotting knives	wahlweise 8 oder 10 mm / optional 8 or 10 mm
Vorschubantrieb	Main drive	Servomotor; nom. Anzugsmoment 22 Nm / brushless motor, nom. torque 22 Nm
Stundenkapazität (abh. von Zuschnitt)	Converting capacity per hour	300 St/h – 500 St/h
Elektroanschluß	Voltage / power requirem.	380 V / 50 Hz / 20 A
Installierte Leistung	Installed consumption	10 kW
Druckluft	Air consumption	100 l / min., 8 bar
Platzbedarf (ohne Hubtisch und Schaltschrank; ohne Flexodruckwerk)	Dimensions (machine in working position, lifting platform and cabinet excluded; without Flexoprintunit)	ca. 6,0 m (L) x 3,25 m (B) x 2,0 m (H)
Gesamtgewicht	Total weight	ca. 6.000 kg
Fefco-Formate mehr als	Fefco-types more than	70 Typen/Types (auf Anfrage erhältlich / on request)

Technische Änderungen vorbehalten



Product-Range:

Flexo Converting Machinery

- Inline (Printer Slotter, Folder Gluer, Taper, Stitcher)
- Printer Slotter
- Rotary Diecutter

Diecutting Technology

- Automatic Flatbed Diecutter
- Handfed Platen

Special Machinery

- BoxKing (Boxmaker-Machine)
- Basic Machinery (Slitter Scorer etc.)

Logistics and Peripheral Machinery

- Prefeeder
- Palletizer
- Shuttle Systems
- Bundling Machines
- Pallet Strapping Machines
- Pallet Inserting Machines
- Stripper Stacker
- Roller Conveyors
- Full Materials Handling Systems

Consulting:

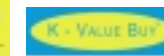
- Plant-Optimization
- Full Planning and Implementation

Services:

- Technical Hotline
- Special Engineering upon request
- Same day Sparepart shipping
- Financial Services (Financing and Leasing)

Others:

- Used machinery
- Corrugated Consumables



Come to ... **KLETT CENTER**

Alfred Klett KG
Dreherstraße 11–15
D-42899 Remscheid
Tel. +49 (0) 2191/5 66-0
Fax +49 (0) 2191/5 66-117
E-Mail: sales@klett.org
Internet: www.klett.org

Ihr Kontakt / Your contact:

Box KING

KLETT



Schneller. Genauer. Größer. Vielseitiger. Profitabler. Ein wahres Multitalent.

Anders als bei anderen Maschinen verfügt der Box King über optimierte Schwungmassen, die eine Verarbeitung von bis zu 500 Bögen/h bei einem Nutzen zulassen (mehrere Nutzen möglich!), wodurch das bisherige Problem der geringen Geschwindigkeit anderer Konzepte gelöst werden konnte. Die Druckmöglichkeiten sind 2 x 300 mm x 500 mm sowie 1 x 2.600 mm x 10.000 mm. Bei (Hilfs-)Stanzungen ist eine Genauigkeit von ±1mm selbst bei 16 mm starken Formaten gewährleistet, während die durchdachte Abfallentsorgung (integriertes Abfallband) schnelles und effizientes Arbeiten ermöglicht. Der Nullpunkt wurde seitlich angebracht, so dass deutlich weniger Abfall (nur an einer Seite!) entsteht. Ebenfalls neu ist das Schlitten in Längsrichtung, was erstmalig die „komplette“ Verarbeitung der Bögen ermöglicht. Unberührte Nebenbahnen sind wiederverwendbar.

Kompakter und bedienerfreundlicher

Die auf Windows basierende Software ermöglicht das schnelle Aufrufen von gespeicherten Aufträgen in kürzester Zeit. Der Box King wird erstmalig von nur einer Stelle aus gerüstet, wobei ein bequemes Ablegen der nicht gebrauchten Werkzeuge direkt in der Maschine möglich ist.

Top Preis-/Leistungsverhältnis

Der neue Box King ersetzt gleich eine ganze Reihe von Maschinen (über 70 Fefco-Codes) und könnte auch schon bald zu den Leistungsträgern in Ihrem Hause gehören – und das zu einem Top-Preis!

Eine Maschine revolutioniert Ihre Verarbeitungsmöglichkeiten

Der neue Box King vereinigt bisher nicht gekannte Möglichkeiten in einer Maschine:

- Rillen (längs und quer),
- Schneiden (längs und quer),
- (Hilfs-)stanzungen (frei wählbar),
- Drucken (bis zu 3 Farben),
- Perforieren etc. auf Pappenstärke
- 2,5 mm bis 16 mm und einer
- Arbeitsbreite von bis zu 2.800 mm x 10.000 mm
- Über 70 Fefco-Codes

Alles in einem Arbeitsgang!



Faster. More precise. Larger. More flexible. More profitable. A real multitalent.

Different from other machines the new Box King has mass-optimized the movable parts in order to achieve a capacity of up to 500 sheets/hour with one out (several outs possible!) and thus to eliminate the existing slow production-times in this market. Printing is possible on 2 x 300 mm x 500 mm and 1 x 2.600 mm x 10.000 mm. The diecut-devices work with an accuracy of ±1mm even on "16mm-heavy board". The waste removal is constantly exercised by an integrated waste removal belt in order to eliminate the machine stops due to the opening of the machine. The zero-point is located sidewise, which saves you immense costs by eliminating the second trimming necessity. A further innovation is the slitting in crosswise direction, which leads you for the first time to a „complete“ converting process in one pass! Unused boardlanes remain untouched.

Optimized space-dimensions and more user-friendliness

The windows-based software takes care of extremely fast order-changes by storing order-specifications. Order changes can be handled from one place only, whereas temporarily unutilized tools are stored directly in the machine. The dimensions of the machine can also be optimized according to your needs.

Best price-value relation

The new Box King substitutes a number of machines by setting new benchmarks (over 70 Fefco-codes) that you don't want to miss after working with it – all for a top-price!

Revolutionizing converting with 1 machine only

The new Box King combines a whole new set of possibilities all in one machine:

- creasing
- slotting
- cutting
- trimming (length- and crosswise)
- diecutting (handholes)
- printing (up to 3 colours)
- slitscoring etc. on a board thickness of 2,5 mm until 16 mm and a
- maximum sheet size of 2.800 mm x 10.000 mm
- over 70 Fefco-codes

All in one pass!



Freies Schnell-Lauf-Messer
Das Messer ermöglicht das von Punkt zu Punkt maßgenaue Schneiden und Abschneiden des Bogens. Durch multiple Ansatz- und Endpunkte der Schnitte entsteht ein sehr großes Anwendungsspektrum. Toleranz ± 1 mm.



Free Speed-Knife
The device allows highly precise point to point cutting as well as precise cut-off of the board. Multiple start and stop marks provide many box patterns. Tolerance less than ± 1mm.



Schlitten und Rillen in Querrichtung

Ein pneumatischer Schnellspannbalken rillt und schlitt die Formate in kürzester Zeit. Möglich sind weiterhin Quetschen für Fabrikante oder Heftflasche. Dabei ermöglichen verschiedene Rill- und Schlitzmesser-segmente jede beliebige Maßeinstellung sowie unbearbeitete Nebenbahnen.

Quetschen, Schneiden, Rillen, Ritzten, Schlitten in Laufrichtung

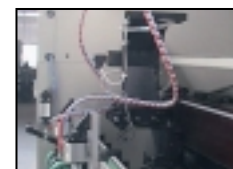
Pneumatische Schnellspannbalken ermöglichen flexibelsten Einsatz aller Bearbeitungsarten. Bei Benutzung mehrerer Riller kann ein Abstand von 0mm erreicht werden. Extremer Geschwindigkeitsgewinn, da vollständig dynamische Verarbeitung in Laufrichtung.

Slotting and creasing in crosswise direction

The pneumatical bar-system creases and slots the sheets in shortest time. Precrushing of the glue-/ stitch-flap may be selected. Various creasing- and slotting-elements allow you to produce at any possible size while leaving the unused boardlane untouched (massive waste-reduction) or alternatively to convert two or more outs at a time.

Crushing, slitting, creasing, slitscoring, slotting in working direction

The pneumatical speed-converting bars allow you very flexible production of any converting processes. By using more than one creaser the distance between the creasers have a min. of 0mm. Extremely fast production process due to non-stop converting in working direction.

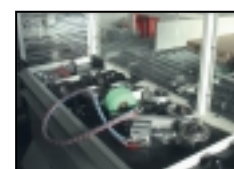


Stanz-, Ritz-, Druck- und Schneidaggregate in Laufrichtung

Ein zusätzl. pneumatischer Schnellspannbalken ermöglicht den Einsatz von:
– Stanzwerkzeugen
– Flexodruckwerken
– Schneid- und Ritzaggregaten
Die Steuerung der Aggregate erfolgt pneumatisch, wodurch alle Längsschnitte individuell durchführbar sind. Die max. Druckflächen bei den kleinen Flexodruckwerken sind 300 x 500 mm und mehrfach wiederholbar. Das große (optionale) Servo-Druckwerk druckt max. 2.600 x 10.000 mm.

Diecut, slitscoring, flexoprint and slotting units in working direction

An additional pneumatical speed-converting bar allows the use of:
– diecutunits
– flexoprintunits
– slottingunits
– slitscoringunits
They are controlled pneumatically – allowing you to master a maximum of individual tasks in working direction. The small flexo print units have a max. of 300 x 500 mm and can be used several times in one process. The large flexo printer (brushless) has a max. of 2.600 x 10.000 mm.



Tool-deposit
The tools can be placed directly in the working space in order to provide you with fast and most convenient order changes. No distances, everything ready just on the spot.

Werkzeugablage
Perfekt konzipiert, um Umrüstungen in kürzester Zeit zu erledigen. Die Werkzeuge werden direkt am Arbeitsplatz deponiert – keine Laufwege, alle Werkzeuge vor Ort.



Transferstation with stacker
The converted sheets are being transported by motorized conveyors. According to their sizes, they will be stopped by sectional stopping devices in order to achieve the fastest production. The converted sheets are being stacked perfectly on an automatic elevation-stacker by special belts and exited by motorized conveyors.

Transferstation mit Ablage
Das verarbeitete Format wird durch angetriebene Rollenbahnen je nach Formatgröße durch Sektionalplatten zeitoptimierend angehalten. Höhere Produktivität durch entscheidende Transportzeitverkürzung. Seitlich operierende Noppengurte transportieren die Formate schnell und genau auf eine automatisch stapelnde Hebebühne. Der fertige Stapel wird motorisch weitertransportiert.



Computer-System
In order to achieve the easiest operating of the machine, the CNC- control is based on a windows-application. All positions for slotting, creasing, slitscoring in crosswise direction as well as all optional processes can be entered and stored easily in the computer-system.

Computersteuerung
Zur Erzielung einfacher Bedienbarkeit ist der CNC-Steuerung ein PC vorgeschaltet (Windows-basierend). Alle Positionen für Schlitten, Querrillen, Querschneiden und für alle Zusatzfunktionen können eingegeben und gespeichert werden.