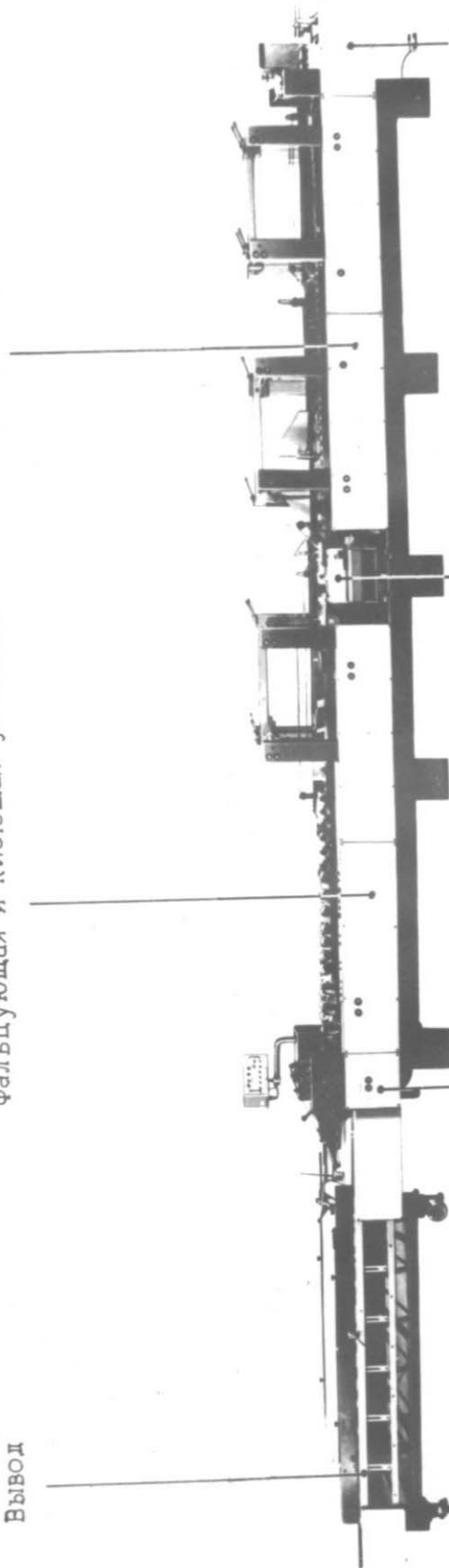


≡ FKM 100

F = Auslage
 Delivery end
 Reception
 Entregador
 ВЫВОД

D = Falt- und Klebestation
 Folder Gluer
 Poste de pliage et d'encollage
 Estación plegadora y encoladora
 фальцующая и клеящая установка

B = Vorbrecher
 Pre-breaker
 Préplieur
 Marcador
 Предварительный сгибатель



E = Ableger
 Distributor
 Distributeur
 Depositador
 УКЛАДЧИК

C = Leimwerk
 Gluing unit
 Mecanisme d'encollage
 Dispositivo encolador
 Клеящее устройство

A = Anleger
 Feeder
 Margeur
 Marginador
 Накладчик

Transportbänder FKM 100

Stck.		Abmessungen	
<u>Anleger</u>			
9	Einzugsriemen	F 25x6x1120	PK 134
1	Antrieb Anleger	36x4x2600	
<u>Vorbrecher</u>			
1	Obere Rollenpartie, links vorn	20x3x2550	
1	Obere Rollenpartie, links hinten	20x3x4650	
1	Obere Rollenpartie, rechts	30x3x2850	
1	Untere Rollenpartie, links vorn innen	20x4x3500	
1	Untere Rollenpartie, links hinten	20x4x5700	
1	Untere Rollenpartie, rechts	20x4x7600	
1	Rechter Faltriemen	20x4x7200	
1	Untere Rollenpartie, links vorn außen	20x4x2600	
1	Mittlere Rollenpartie, unten	20x4x7800	
<u>Falt- und Klebestation</u>			
1	Obere Rollenpartie, links	20x3x3850	
1	Obere Rollenpartie, rechts	20x3x5200	
1	Untere Rollenpartie, links	20x4x9100	
1	Untere Rollenpartie, rechts	20x4x9100	
1	Linker Faltriemen	20x4x9100	
1	Rechter Faltriemen	20x4x9100	
1	Obere Rollenpartie für kleine Schachteln	20x4x1500	
1	Mittlere Rollenpartie, unten	20x4x9350	
<u>Ableger</u>			
2	Untere Bandführung	36x2,6x2000	
2	Obere Bandführung	36x2,6x3000	
1	Antrieb Preßwalzen	36x1,5x925	
1	Antrieb obere Bandführung	36x1,5x925	

12.1. Technische Daten

Formatgrößen:

Flacher Zuschnitt, Breite	max.	1000 mm	(500 mm)
	min.	88 mm	(160 mm)
Geklebter Zuschnitt, Breite	max.	490 mm	
	min.	40 mm	
Zuschnittlänge	max.	900 mm	(400 mm)
	min.	80 mm	
Karton-Zuschnittdicke	max.	1,00 mm	
	max.	900 g/m ²	(500 g/m ²)
	min.	0,3 mm	
	min.	200 g/m ²	(300 g/m ²)
Mikro-Wellpappe-Zuschnittdicke	max.	1,6 mm	

Die Verarbeitung von Faltschachtelzuschnitten mit mehreren maximalen Zuschnittabmessungen ist nicht möglich. Es gilt deshalb folgendes:

Nähert sich eine Zuschnittabmessung der maximalen Formatgröße, so müssen die anderen Zuschnittmaße innerhalb der ()-Werte liegen. Es empfiehlt sich deshalb bei extremen Formaten, ungünstigen Kartonqualitäten und Kartonoberflächen, kritischen Seitenverhältnissen sowie bei Faltschachteln mit speziellen Verschlüssen und solchen mit großen Fenstern eine Rücksprache mit dem Lieferwerk bezüglich der wirtschaftlichen Verarbeitungsmöglichkeit dieser Zuschnitte.

Zu verarbeitender Werkstoff	Geformte Zuschnitte aus biege- und leimfähigem Karton
-----------------------------	---

Maschinenleistung:

Je nach Art, Zustand und Größe der zur Verarbeitung kommenden Zuschnitte

	max.	400 m/min
	min.	20 m/min
Stapelhöhe im Anleger	max.	400 mm
Stromart	Drehstrom	
Frequenz	50 Hz	
Anschlußwert	10 kW	
Betriebsspannung	380 V	
Nennstrom der Maschine	25 A	658.09-10013/0 (4)

Zuleitungssicherung	50 A tr
Spannung des Steuerstromkreises	220 V
Leistung des Antriebsmotors	0,3 ... 7,5 kW
Drehzahl des Antriebsmotors	90 ... 2250 min ⁻¹
Leistung des 1. Hilfsantriebes (Antrieb für Drücker)	0,12 kW
Drehzahl des 1. Hilfsantriebes (Antrieb für Drücker)	880/20 min ⁻¹
Leistung des 2. Hilfsantriebes (Rütteleinrichtung)	0,15 kW
Drehzahl des 2. Hilfsantriebes (Rütteleinrichtung)	1400 min ⁻¹
Leistung des Kupplungstrafos	0,16 kW
Sekundärspannung des Kupplungstrafos	24, 28, 32 V
Raumbedarf (ohne Bedienfläche) bei Längsauslage	ca. Länge 12300 mm Breite 2130 mm Höhe 1560 mm
Nettogewicht	ca. 6500 kp
Bodenbelastung (ruhend)	max. 390 kp/m ²

Formatgrößen:

Flacher Zuschnitt, Breite max.	1000 mm	(500 mm)
min.	180 mm	(160 mm)
Geklebter Zuschnitt, Breite max.	490 mm	
min.	82,5 mm	
Zuschnittlänge max.	750 mm	(400 mm)
min.	130 mm	(160 mm)
Karton-Zuschnittdicke max.	1,0 mm	
max.	900 g/m ²	(600 g/m ²)
min.	0,3 mm	
min.	300 g/m ²	(400 g/m ²)
Mikro-Wellpappe-Zuschnittdicke max.	1,6 mm	

Die Verarbeitung von Faltbodenschachtelzuschnitten mit mehreren maximalen Zuschnittabmessungen ist nicht möglich. Deshalb gilt folgendes: Nähert sich eine Zuschnittabmessung der maximalen Formatgröße, so müssen die anderen Zuschnittmaße innerhalb der ()-Werte liegen. Extreme Formate und extreme Zuschnittformen, d. h. Zuschnitte mit langen Einsteck- oder Aufstell-Lappen unterliegen besonderen Bedingungen. Die Verarbeitung von weichem, kurzfaserigen Material mit einer geringen inneren Steifigkeit ist für Faltbodenschachteln ungeeignet.

Zu verarbeitender Werkstoff: Zuschnitte für Faltbodenschachteln aus biege- und leimfähigem Karton

Leistung:

Die erreichbare Leistung	max.	150 m/min
der Zusatzeinrichtung ist	min.	20 m/min
abhängig von Form, Größe und		
Werkstoff der zur Verarbeitung		
kommenden Zuschnitte		

17.2. Hauptmaße der Faltschachtelklebemaschine FKM 100

Figur 8

