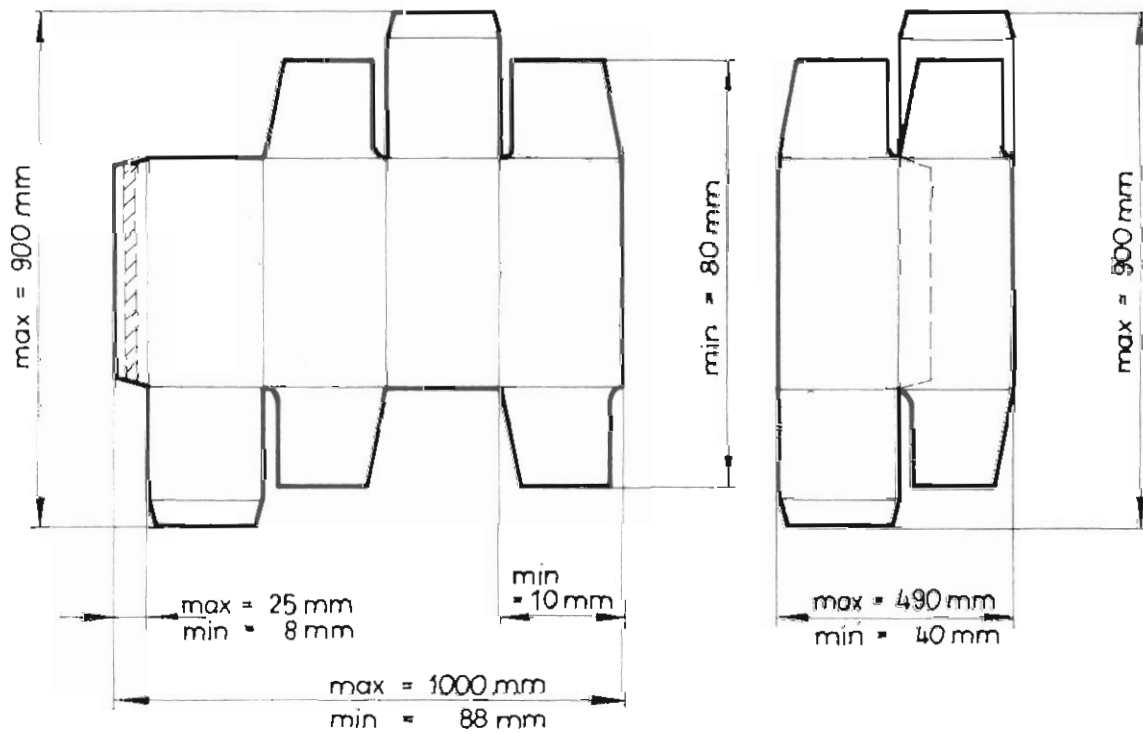


# Faltschachtelzuschnitt



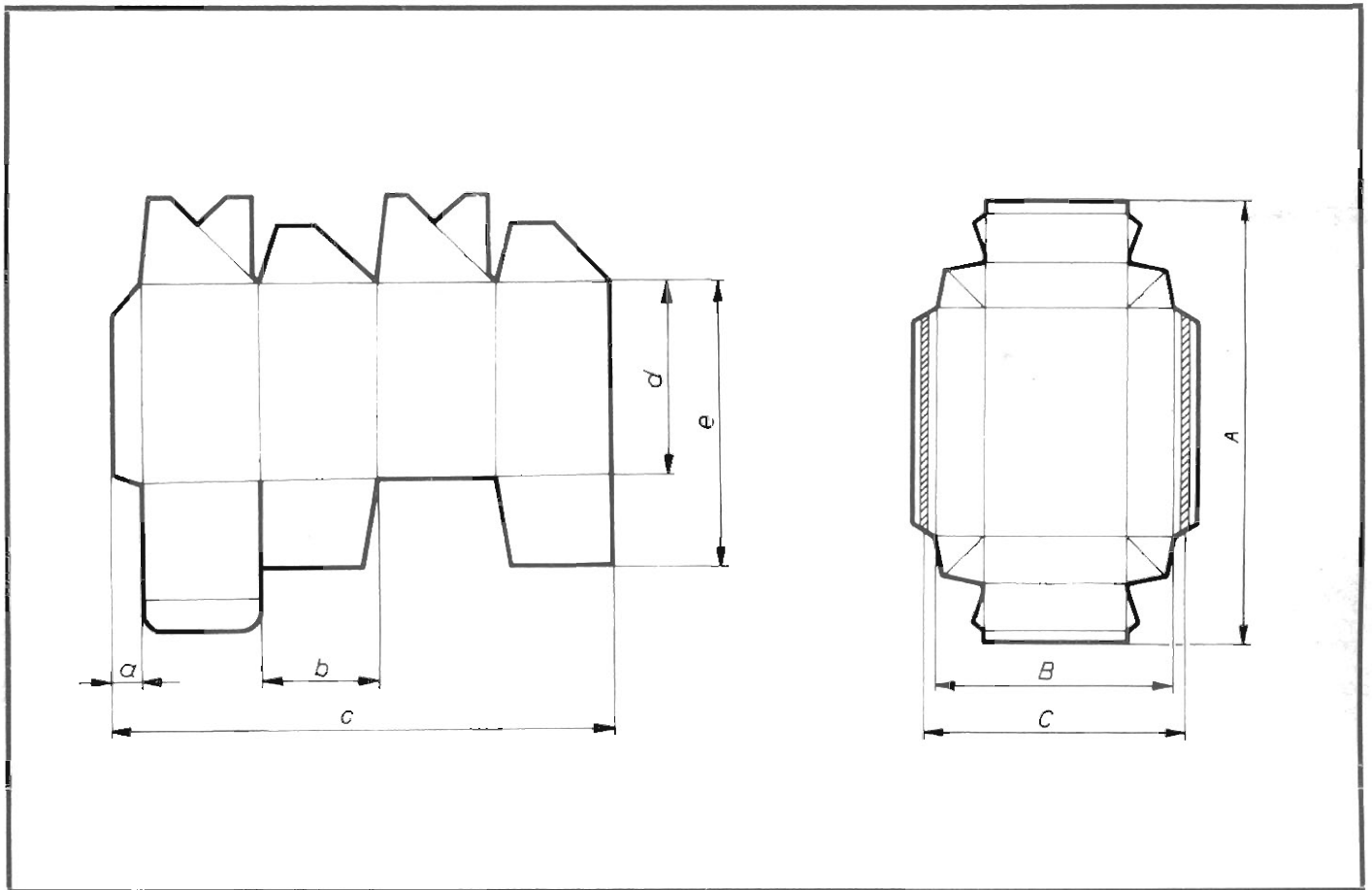
## Faltbodeneinrichtung

Für das Falten und Kleben dieses Spezialpackmittels wurde eine Sondereinrichtung entwickelt, die eine sichere und leistungsfähige Produktion dieser beliebten und modernen Schachtelart gewährleistet.

Die für dieses Arbeitsverfahren geschaffene Zusatzeinrichtung läßt sich in kürzester Zeit von der Maschinenbedienung einbauen. Unkomplizierte Einstellung und einfachste Funktion sind die wesentlichsten Vorzüge der Faltdodeneinrichtung.

Faltdodenschachteln werden zumeist in kleinen und mittleren Auflagen gefahren, deshalb beeinflussen die niedrigen Anschaffungskosten und die hohe Leistung der Einrichtung – ca. 150 m/min je nach Schachtelform und Schachtelgröße – die Selbstkosten der einzelnen Aufträge äußerst günstig.

Stülpfaltschachteln lassen sich mit Oberleimwerken verarbeiten.



### Faltdodenschachteln

	a	b	c	d	e
min.	15	40	180	50	90
max.		200	1000		

max. Seitenverhältnis  $d : c = 1 : 6$

Sonderformate auf Anfrage

### Stülpfaltschachteln

	A	B	C
min.	100	90	100
max.	900		650

Sonderformate auf Anfrage

## Technische Daten

### Formatgrößen

Flacher Zuschnitt	
Breite max.	1000 mm
min.	150 mm
Länge max.	900 mm
min.	150 mm
Bodenbreite max.	720 mm
min.	90 mm
Bodenlänge max.	700 mm
min.	90 mm
Seitenhöhe max.	140 mm
min.	30 mm

### Leistung

im Einfachtakt max.	9000 Schachteln/h
im Doppeltakt max.	18000 Schachteln/h
Bandgeschwindigkeit max.	150 m/min.

### Zu verarbeitendes Material

Karton	350–700 g/m <sup>2</sup>
Mikrowellkarton max.	1,6 mm

### Abmessungen der Maschine

(Länge, Breite, Höhe) 5,9 x 1,6 x 1,4 m

### Gewicht

ca. 5000 kg

### Antriebsleistung

4 kW

Formatbereichs- und Materialdicken-Grenzwerte lassen sich nicht in jedem Falle kombinieren.

Technische Abbildungen und Angaben sind Änderungen unterworfen.

## Schachtelzuschnitt

