

# GIETZ HTF

Maschinen zum Aufrichten und Kleben konischer Behälter.

Machines for the erecting and gluing of conical containers.



**Gietz HTF Aufrichte- und Klebmaschinen sind vielseitige Werkzeuge zur Herstellung von konischen Behältern aus Karton oder Mikrowell-Karton, wie Schalen, Schalen mit Anhängedeckeln, Steigen, „Take a way boxen“ und Hamburger-Schalen.**

Bei der Planung dieser neuen Maschinengeneration wurde größter Wert auf Bedienungskomfort mit entsprechend kurzen Umrichtzeiten gelegt. Als Resultat entstand eine zuverlässige und robuste Konstruktion, welche Produktionssicherheit und geringe Unterhaltskosten garantieren. Eine horizontale Auslage der Schalen, auf optimaler Arbeitshöhe, erlaubt den Betrieb der Maschinen mit einem Minimum an Personal. Dank jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von Aufrichtemaschinen und enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden wurde mit der HTF - Produktpalette ein leistungsfähiges, vielseitiges und ausbaubares Maschinenkonzept realisiert, das dem Betreiber über viele Jahre einen hohen wirtschaftlichen Nutzen ermöglicht.

Darauf basierend sind ein einbahniges Modell für kleinere Produktions-Mengen, aber auch bis zu vierbahnige Ausführungen für sehr hohe Stückzahlen lieferbar.

Sicht auf Zürich's Altstadt, Geburtsstätte einer Maschine zur Herstellung von konischen Gebäckschalen.



Abschwenkbare Stapelschächte ermöglichen den ungehinderten Zugang und damit ein schnelles und bequemes Einstellen der Formstationen.

Swing away delivery stacks allow easy access, and therefore a fast and efficient set up of the forming stations.



Zum Aufrichten der Behälter werden kostengünstige, lokal herstellbare Formwerkzeuge aus Holz oder Kunststoff eingesetzt. Auf Wunsch lieferbar:

Schnell auswechselbare Fix Rahmen für häufig wiederkehrende Arbeiten (\*).

Speziell geformte Turmschienen aus Nylon zum Falzen der wasserdichten Ecken (\*).

Low price forming tools made of wood or Nylon, which can be produced locally, are used for erecting the trays.

On request available with:

Fast mounting fix frames for repeat jobs (\*).

Special shaped Nylon stacking rails to fold waterproof, webbed corners. (\*)



Plasma Düse zur Vorbehandlung der beschichteten Klebestelle. (\*).

Plasma Jet for pre- treatment of the coated gluing area (\*).



Patentiert hoch- geschwindigkeits- Vorfalteinrichtung zur Herstellung von zweiteiligen Hamburger Schalen. (\*)

Patented high speed pre -folding unit for the production of clamshell trays. (\*)



**M-drive** bedeutet mechanisch gesteuerte Maschine. Anlegerfunktion und Formstempel-Antrieb werden mechanisch eingestellt.

**M-drive** means mechanically controlled machine. Feeder functions and forming tool movements are adjusted mechanically.



**E-drive** steht für elektronisch gesteuerte Maschine. Anlegerfunktion und Formstempel-Antrieb werden über einen zentralen „Touch-Screen“ eingestellt, welcher die Servomotoren steuert. (\*)

**E-drive** stands for electronically controlled machine. Feeder functions and forming tool movements are adjusted over a Touch Screen which directs the servo motors (\*).





**Gietz HTF erecting and gluing machines are the most versatile tools for the production of conical containers - such as trays, lidded trays, take a way boxes and clam shell trays - from board and micro-corrugated board.**

When designing this new generation of machines, the highest priority has been given to machine efficiency, ease of operation and short make ready times. As a result of these efforts a reliable and rugged design has resulted, guaranteeing a consistent level of production with minimal maintenance costs. In addition, due to the horizontal delivery of the erected trays, machines can be operated with a minimum of personnel. Based on many decades of experience in manufacturing of gluing machines, and in close collaboration with our customers, a productive, versatile and expandable machine concept has been developed, allowing its users economical benefits for many years ahead.

Based on this concept, Gietz HTF machines can be delivered as a 1 stream machine for smaller production volumes, and with up to 4 streams for high volume applications.

View of Zürich's old town, birthplace of a machine to produce conical trays for bakery products.



Kaltleimauftragung über ein Sprühsystem welches die übliche Waschprozedur erübrigt (\*). Auf Wunsch auch lieferbar mit Heissleim-System (\*).

Cold glue (PVA) application by a spray system which avoids the usual cleaning procedure (\*). On request available also with a hot melt system (\*).



Kaltleim wird mit Schaumstoff-Stempeln aufgetragen. Die Befestigung der Stempel kann auf einer Stahltrommel oder separaten Rädern vorgenommen werden (wählbar bei Bestellung).

Cold glue is applied to the blanks by means of foam rubber pads. The foam rubber pads may be fixed onto a steel drum or separate glue wheels. (to be chosen when ordering).



HTF - Produktfamilie ein leistungsfähiges, vielseitiges und ausbaubares Maschinenkonzept

HTF - a productive, versatile and expandable machine



Beschildert wird die Maschine durch einen getakteten Reibriemen-Anleger. Für empfindliche oder schwierig zu trennende Zuschnitte empfiehlt sich die zusätzliche Vakuum- Saugvorrichtung (\*). Eine Sonderausführung dieses Anlegers ermöglicht Zuschnitte unterschiedlicher Länge gleichzeitig einzuziehen (\*).

Blank feeding is executed by a timed friction belt feeder. Vacuum suction system recommended to handle delicate blanks, or blanks difficult to separate (\*).

A special version of feeder allows simultaneous feeding of blanks in different lengths (\*).

(\*) Sonderzubehör / (\*) Optional



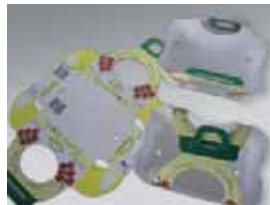
Schalen mit Klebelappen innen

Trays with glue flaps inside



Wasserdichte Schalen

Leak prove trays with webbed corners



Schalen mit Deckel und Klebelappen innen

Trays with cover and glueflaps inside

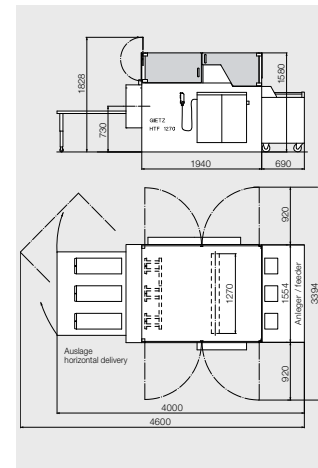
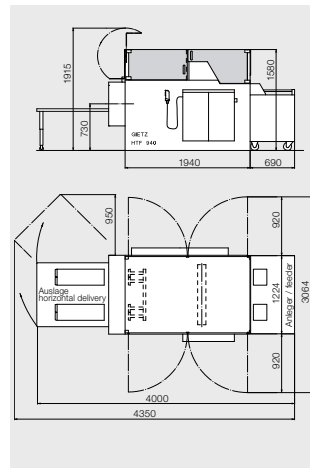
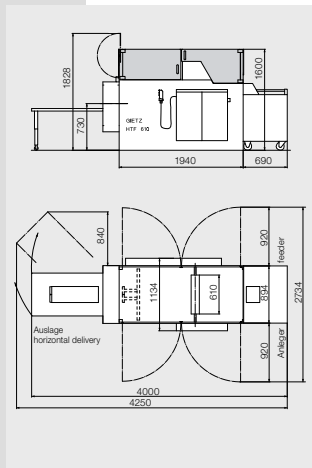


Hamburgerschalen  
Clam shell trays



Schalen mit Klebelappen aussen

Trays with glue flaps outside



Technische Daten	HTF 610	HTF 940	HTF 1270
Verarbeitbare Materialien		Karton ca. 180–600 g/m <sup>2</sup> Wellkarton E/F/N Welle	
Anzahl Bahnen	1	2 (bis 4)	3 (bis 4)
Stundenleistung pro Bahn, max.		12 000 Stück*	
		*Abhängig von Materialqualität sowie Art, Grösse und Tiefe der Behälter	
Maximale Grösse der Stanzlinge	610x390 mm	940x390 mm	1270x390 mm
Minimale Grösse der Stanzlinge		100x100 mm	
Maximale Tiefe der Behälter, ca.		220 mm	
Minimale Tiefe der Behälter, ca.		15 mm	
Platzbedarf der Maschine	4 x 1.2 m	4 x 1.5 m	4 x 1.8 m

Abbildung, Masse und Gewichte sind unverbindlich. Änderungen und Abweichungen in Konstruktion, Ausstattung und Zubehör sind ausdrücklich vorbehalten.

Technical data	HTF 610	HTF 940	HTF 1270
Workable materials		cardboard, approx. 180–600 gsm/8–30 points corrugated board E/F/N flute	
Number of streams	1	2 (up to 4)	3 (up to 4)
Max. hourly production per stream		12 000 units*	
		*Depending on quality of material, size, shape and depth of containers	
Maximum size of blanks	610x390 mm/24" x 15.4"	940x390 mm/37" x 15.4"	1270x390 mm/50" x 15.4"
Minimum size of blanks		100x100 mm/4" x 4"	
Maximum depth of containers, approx.		220 mm/9"	
Minimum depth of containers, approx.		15 mm/0.6"	
Required space for machine	4 x 1.2 m / 13 x 3.7 ft	4 x 1.5 m / 13 x 4.8 ft	4 x 1.8 m / 13 x 5.9 ft

Gietz + Co. AG have to the best of their knowledge accurately described and illustrated the products in this literature. The manufacturer reserves the right to make changes in machine construction and accessories as deemed necessary. None of the end products manufacturers or their representatives shown within this literature have endorsed Gietz. The purpose of such material is to show the end product and machine capabilities only.

Gietz + Co. AG  
Brüttsellerstrasse 8  
CH-8305 Dietlikon  
Switzerland

Phone ++41 44 835 33 33  
Fax ++41 44 833 25 76  
Internet: [www.gietz.com](http://www.gietz.com)  
E-Mail: [info@gietz.com](mailto:info@gietz.com)

