

Das Konzept:

Präzision zum besten Preis

Ein extrem stabiler und vibrationsloser Flexo-Printer-Slotter / Flexo – Inline Maschine für hohe Geschwindigkeiten mit hervorragenden "Nass-in-Nass"- Druck-Resultaten, exzellentem Register, komplett computergesteuert zum besten Preis.

Der von unten drückende, vollcomputerisierte EUROSTAR Flexo-Printer-Slotter / Inliner ist ausgestattet mit: Lead-edge feeder, einem spielfreien Vacuumtransportsystem durch die Farbwerke, erstmalig mit einer integrierten Trockenstrecke in jedem Farbwerk (verschiedene Trocknungsmöglichkeiten) für optimale „Nass-in-Nass“-Drucke (bis zu 6 Farben) und einem integrierten Farbeimerstauraum.

Weiterhin verfügt der EUROSTAR über einen Dual-Slotter mit 4 Wellenpaaren (auch für Vorquetschen) und optimierter Abfallsorgung sowie über einen Rotationsstanzbaustein mit neuester Technik.

Die herausragende Vacuumfaltstation benutzt die Technologie des KLEVERLINERS® mit patentierten Steadyline® und Keybelt® Rill- und Faltsystemen und erzielt eine nahezu perfekte Faltung. Ein weiterer Vorteil des EUROSTARs ist, dass er „inline“ mit der automatischen Flachbettstanze COBRA® A 120-162 arbeitet.

The concept:

Precision at best price

A heavy duty strong vibrationless flexo printer slotter / flexo inline machine running high speed with outstanding "wet-in-wet" printing results, a superb registration, completely computer controlled for the best price.

The bottom printing fully computerized EUROSTAR flexo printer slotter / inline machine features a lead edge feeder, print units with zero tolerance vacuum-transport systems and for the first time in-built intermediate drying systems in each print unit for "color-in-color printing" (up to six colors) as well as integrated space for the ink-buckets.

Further a dual slotter (with four shafts – also for precrushing) achieving optimal waste removal results, a state-of-the-art rotary diecutter as well as its outstanding vacuum folding section from the KLEVERLINER® including IMG-Klett patents such as Steadyline® and Keybelt®.

The EUROSTAR works inline with the COBRA® A 120-162 automatic flatbed diecutter, which is another advantage of this new IMG-Klett-premium product.

Formate Sizes	Spezifikationen L x B Specifications l x w	Topstar top printing	Eurostar bottom printing	Precision bottom printing rotary diecutting
1224	1270 x 2400 mm			
1228	1270 x 2800 mm			
1624	1676 x 2400 mm			
1628	1676 x 2800 mm			
1632	1676 x 3200 mm			
1636	1676 x 3600 mm			

IMG KLETT

Product-Range:

Flexo Converting Machinery

- Inline (Printer Slotter, Folder Gluer, Taper, Stitcher)
- Printer Slotter
- Rotary Diecutter

Diecutting Technology

- Automatic Flatbed Diecutter
- Handfed Platen

Special Machinery

- BoxKing (Boxmaker-Machine)
- Basic Machinery (Slitter Scorer etc.)
- Plotter

Logistics and Peripheral Machinery

- Prefeeder
- Palletizer
- Shuttle Systems
- Bundling Machines
- Pallet Strapping Machines
- Pallet Inserting Machines
- Stripper Stacker
- Roller Conveyors
- Full Materials Handling Systems

Consulting:

- Plant-Optimization
- Full Planning and Implementation

Services:

- Technical Hotline
- Special Engineering upon request
- Same day Sparepart shipping
- Financial Services (Financing and Leasing)

Others:

- Used machinery
- Corrugated Consumables



Come to ...

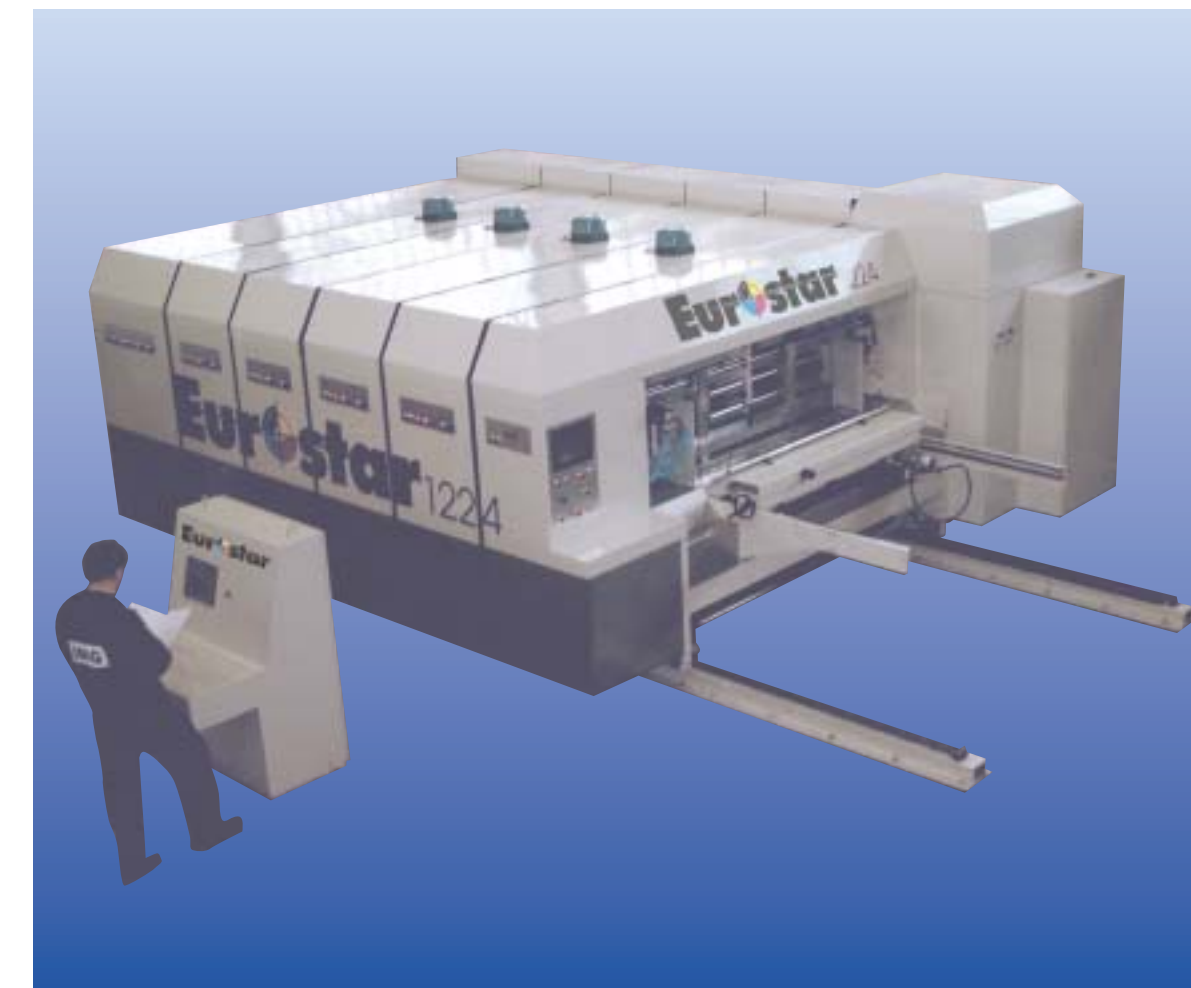
IMG KLETT CENTER

Alfred Klett KG
Dreherstraße 11–15
D-42899 Remscheid
Tel. +49 (0) 2191/5 66-0
Fax +49 (0) 2191/5 66-117
E-Mail: sales@klett.org
Internet: www.klett.org

Ihr Kontakt / Your contact:

IMG KLETT
innovative machinery group

Flexotechnologie / Flexo Converting Machinery Druckslotter und Inline-Maschine / Flexo printer slotter and inline-machine



Eurostar



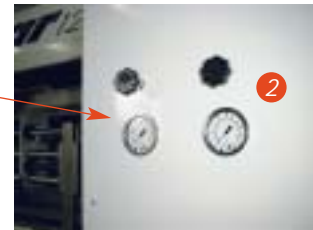
EINSCHUB:

- 1) Sun Extendo Lead Edge Feeding System mit stufenlos regelbarer Ansaugleistung und geschlossenem Kammer-System für staubfreien und geräuscharmen Abluftabtransport.
- 2) Individuell einstellbarer Gegendruck der oberen Einzugswalze über pneumatische Vorrichtung, um gerades Einziehen der Bögen zu gewährleisten.
- 3) Eingebauter zentraler Touch Screen Monitor für alle Stellfunktionen.



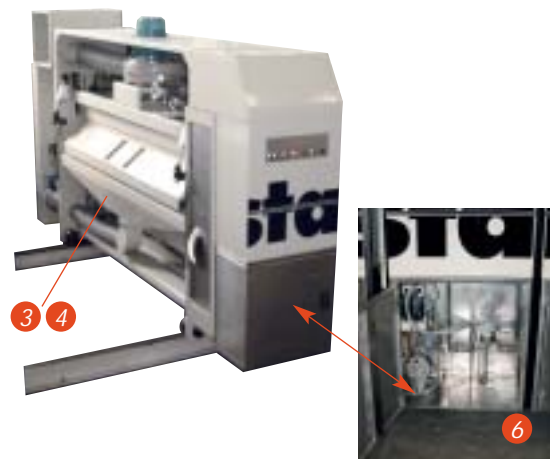
FEEDER:

- 1) Sun Automation Extendo Feed lead edge feeder complete with adjustable vacuum and fully enclosed fan for dust-free and low noise operation.
- 2) Individual pressure setting of the top feed roll by pneumatics to ensure straight and square sheet feeding.
- 3) Integrated touch screen monitor within easy reach for all settings.



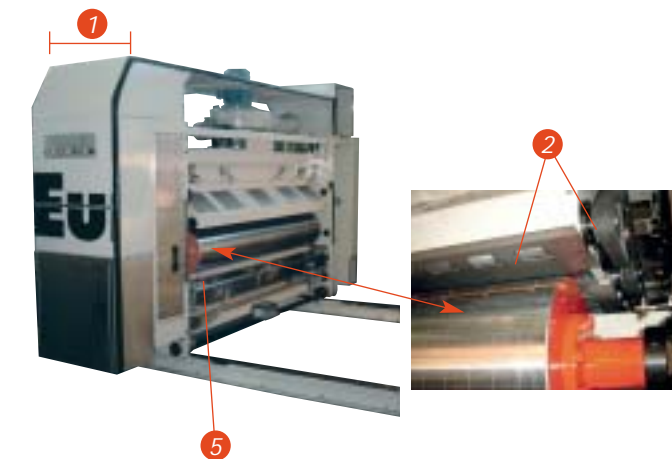
FARBWERK MIT VACUUMTRANSPORT:

- 1) In Laufrichtung verbreitertes Druckwerk mit durchgehendem Vacuumtransport und integrierter Trockenstrecke.
- 2) Eng aneinander liegende Transportrollen mit absolut spielfreiem und geräuscharmem Antriebssystem.
- 3) Ausreichend Platz für den Einbau von zusätzlichen Farbtrocknungs- oder Klischeewaschsystemen.
- 4) Bereits eingebaute Kaltluft-Trockeneinheit über zentralen Exhaustormotor als Standard.
- 5) Wahlweise mit IMG-KLETT Kammerrakel für hochwertige Drucke inklusive programmierbaren, vollautomatischem Waschsystem, oder mit Gummiwalze/Rasterwalze für Drucke mit normalen Ansprüchen und automatischem Waschvorgang.
- 6) Farbumpenanlage, eingebaut in grossem leicht zu säubernden Edelstahl-Behälter, dadurch keine Farbverschmutzung an der Bedienseite. Ständige Farbrührmöglichkeit.



FLEXO PRINT UNITS with VACUUM TRANSFER:

- 1) Extended print unit sideframes to create space for integrated dryers.
- 2) Vacuum sheet transport system with precision/low noise drive system.
- 3) Space for installation of additional dryers or stereo washing units.
- 4) Standard equipment includes cold air dryers operated by central fan.
- 5) Choice of IMG-KLETT chambered doctor blade system for hi-graphics including automatic and programmable washdown – or standard flexo printers with anilox/rubber roll including automatic washdown for normal requirements.
- 6) Ink pump system totally enclosed in V2 steel containers to avoid ink splash on the operator side. Continuous ink agitation in the ink bucket.



DUAL SLOTTER BAUSTEIN:

- 1) Dualslotter mit vier Walzenpaaren ausgestattet. Vorquetschwalzen, Rillwalzen und 2 Messerwalzen.
- 2) Absolut spielfreie und leichtgängige Verstellung aller Körper über Kugelrollspindeln und Linear-Führungsleistenprofile.
- 3) Sehr solide und durchdachte Konstruktion mit viel Raum zur problemlosen Abfallbeseitigung.
- 4) Verstellung der Körper in zweistufiger Geschwindigkeit für massgenaues Einstellen.
- 5) Mittlerer Körper seitlich verstellbar.

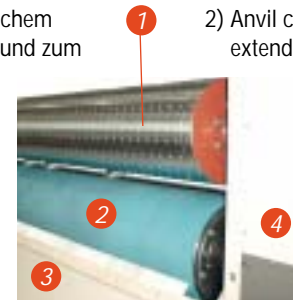


DUAL SLOTTER - 4 SHAFTS:

- 1) Dual slotting station with 4 pairs of shafts: 1 pair for pre-crushing, 1 pair for creasing and 2 pairs for slotting.
- 2) Fast and precise setting of all slotting heads through roller bearing spindle system and special linear guide blocks.
- 3) Extremely heavy duty construction with sufficient space for scrap removal.
- 4) Setting of slotter tools - 2 speeds for final precise positioning.
- 5) Movable zero/centre knife.

STANZBAUSTEIN:

- 1) Werkzeugzylinder ist ausgestattet mit austauschbaren gehärteten Gewindeeinsätzen.
- 2) Unterer Stanzgegenzylinder mit eingebautem, mechanischem Stanzlängenausgleichs-System für genauestes Stanzen und zum Schonen der Stanzwerkzeuge.
- 3) Automatische IMG-KLETT Abschleifvorrichtung zum Abschleifen des Gegenstanzzylinders, auch während der Produktion möglich.
- 4) Gegenstanzzylinder mit eigenem Servo Motor angetrieben, um das Synchronisieren des Zylinders bei abgeschliffenen Stanzbelägen zu ermöglichen.



ROTARY DIECUTTER:

- 1) The die mounting cylinder is equipped with replacable threaded inserts.
- 2) Anvil cylinder with integrated equalizer avoiding backlash and extending life of diecut tools.
- 3) Automatic integrated IMG-KLETT anvil grinder to restore anvil cover surface during production.
- 4) Anvil cylinder fitted with its own servo drive to compensate for speed variation between upper and lower cylinders resulting from polyurethane wear.

