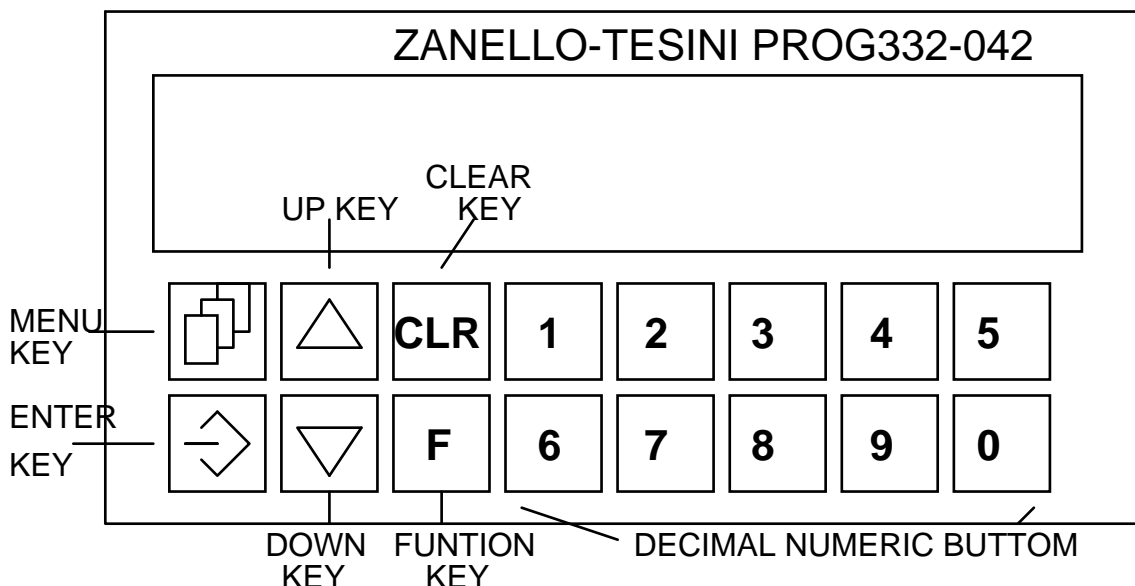


MANUAL  
OPERATÖRSPANEL HÄFTMASKIN BIZZOZERO XC 3200



**\*MENU** – MENY- knapp

- Vid intryckning kommer man till startsida
- Vid intryckning då markören blinkar, kan man ändra data

**\*ENTER** – ENTER knapp

- Vid intryckning sparas data omedelbart.
- Om knappen ej trycks in efter dataändring, så sparas de data som matats in automatiskt efter 10 sekunder.

**\*UP - UPP**

- Vid intryckning bläddrar man BAKÅT på sidan eller i sidorna

**\*DOWN – NED**

- Vid intryckning bläddrar man FRAMÅT på sidan eller i sidorna

**\*CLEAR KEY – RADERA**

- Vid intryckning raderas felmeddelanden (om detta åtgärdats).
- Om felet kvarstår kommer meddelandet tillbaka.
- Raderar data som visas av markören
- Om knappen hålls intryckt mer än 2.5 sekunder raderas felmeddelandet (visas med #). Felmeddelandet återkommer om man trycker in knappen igen.

**\*FUNCTION KEY – FUNKTION**

- Vid intryckning på sid 16, rad 2, kan limlängden ökas eller minskas.

**\*NUMERICAL KEY** – SIFFERTANGENTER

- Vid intryckning skrivs data in

**Felmeddelanden**



03/06/2011

Meddelanden kan raderas genom att hålla "Clear"-knappen intryckt mer än 2.5 sekunder.

<b>Text</b>	<b>Beskrivning</b>
<b>00001</b>	PN under min.gräns - se sid 13, rad 2.
<b>00002</b>	PD under min.gräns – se sid 12, rad 2
<b>00003</b>	limning kan ej ske – se sid 14, rad 1
<b>00004</b>	PP, PN, PD under min.gräns- se sid 12, rad 1 eller sid. 13, rad 1 eller 2
<b>00050</b>	Häfthuvud 1 < Min Huvud 2 – se sid 25, rad 1
<b>00060</b>	Limnivå 1<Låg Lim 2 – se sid 24, rad 2
<b>30000</b>	<b>Allmänt medelände, CLEAR knappen intryckt</b>
<b>65000</b>	<b>Fel i RESD EEPROM vid CLEAR intryckt</b>
<b>65001</b>	<b>Fel vid datainmatning till EEPROM vid Clear intryckt</b>
<b>65003</b>	<b>Fel RAM-EEPROM , data fel</b>
<b>65099</b>	<b>Dataförlust i RAM , kontrollera backupbatteri.</b>

**INPUT OUTPUT Signaler****NR1**

<b>PIN</b>	<b>INPUT PROCESSOR</b>	<b>Beskrivning</b>
1	IN1	START F FOTOCELL
14	IN2	EXIT FOTOCELL RÅKNARE
2	IN3	HUVUD INDUKTIVGIVARE 1
15	IN4	HUVUD INDUKTIVGIVARE 2
3	IN5	VAL AV MANUELL- AUTOMATIK
16	IN6	MANUELL HÅFTNING
4	IN7	MANUELL LIMNING
17	IN8	MANUELL UTKASTARE
5		GEMENSAM 0V
18		+24V DC POSITIV
11	IN1 HASTIGHET	TRANSPORT ENCODER A
24	IN2 HASTIGHET	TRANSPORT ENCODER B
12	IN3 HASTIGHET	(ANVÄNDS EJ)
25		(ANVÄNDS EJ)
13		GEMENSAM 0V DIGITAL INPUT
16		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT
20		24V SUPPLY AC ELLER DC
40		24V SUPPLY AC ELLER DC
6	OUT1	FR-FZ TRANSPORT
19	OUT2	HÅFTNING TILL
7	OUT3	(ANVÄNDS EJ)
20	OUT4	(ANVÄNDS EJ)
8	OUT5	(ANVÄNDS EJ)
21	OUT6	(ANVÄNDS EJ)
9		(ANVÄNDS EJ)
22		(ANVÄNDS EJ)
10		GEMENSAM 0V DIGITAL INPUT
23		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT

N.B. STRÖM FÖR +24VDC INDUKTIVGIVARE, FOTOCCELLER , ENCODER ECC,  
MAX 0.3-0.4 AMPERE.

**Nr 2.**

03/06/2011

<u>PIN</u>	<u>INPUT PROCESSOR</u>	<u>BESKRIVNING</u>
1	IN1	UTKASTARTID
14	IN2	FÖRDRÖJNING FOTOCELL RÄKNARE
2	IN3	START PROGRAM
15	IN4	NÖDSTOPP
3	IN5	INDUKTIVGIVARE HÄFT 1
16	IN6	INDUKTIVGIVARE HÄFT 2
4	IN7	ANV. EJ
17	IN8	ANV. EJ
5		GEMENSAM 0V
18		+24V DC POSITIV
11	IN1 SPEED	ANV. EJ
24	IN2 SPEED	ANV. EJ
12	IN3 SPEED	ANV. EJ
25		ANV. EJ
13		GEMENSAM 0V DIGITAL INPUT
16		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT
20		24V AC eller DC
40		24V AC eller DC
6	OUT1	HÄFT 1
19	OUT2	HÄFT 2
7	OUT3	LIM 1
20	OUT4	LIM 2
8	OUT5	UTKASTARE 2
21	OUT6	UTKASTARE
9		BAND NERE
22		NÖDSTOPP
10		GEMENSAM 0V DIGITAL INPUT
23		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT

N.B. STRÖM FÖR +24VDC INDUKTIVGIVARE, FOTOCELLER , ENCODER ECC,  
MAX 0.3-0.4 AMPERE.

**N.3**

<b>PIN</b>	<b>INPUT PROCESSOR</b>	<b>BESKRIVNING</b>
1	IN1	ANV. EJ
14	IN2	ANV. EJ
2	IN3	ANV. EJ
15	IN4	ANV. EJ
3	IN5	ANV. EJ
16	IN6	ANV. EJ
4	IN7	ANV. EJ
17	IN8	ANV. EJ
5		GEMENSAM 0V
18		+24V DC POSITIV
11	IN1 SPEED	ANV. EJ
24	IN2 SPEED	ANV. EJ
12	IN3 SPEED	ANV. EJ
25		ANV. EJ
13		GEMENSAM 0V DIGITAL INPUT
16		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT
20		24V AC or DC
40		24V AC or DC
6	OUT1	ANV. EJ
19	OUT2	ANV. EJ
7	OUT3	ANV. EJ
20	OUT4	ANV. EJ
8	OUT5	ANV. EJ
21	OUT6	ANV. EJ
9		ANV. EJ
22		ANV. EJ
10		GEMENSAM, 0V DIGITAL INPUT
23		+24VDC POSITIV DIGITAL INPUT

**N.B.** STRÖM FÖR +24VDC INDUKTIVGIVARE, FOTOCCELLER , ENCODER ECC,  
MAX 0.3-0.4 AMPERE.

**Beskrivning av sidor**

\* då symbolen # visas finns ett felmeddelande (CLR-knapp)

<b>Sida 1</b>	<b>Startsida (Index) – väljs via menyknappen</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Programleverantör <b>ZANELLO-TESINI</b>	
	<b>Rad 2</b>	- Programnamn <b>ZD XX PAG 00</b>	
<b>Sida 2</b>	<b>Lösenord</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Lösenord <b>0000</b>	
		Sidan kan ej ändra som inte lösenordet skrivits in	
		Lösenordet är CHO 1357 - CH1 2468 - CH2 3579	
	<b>Rad 2</b>	Visar Lösenord OK	
<b>Sida 3</b>	<b>MANUELL PROCESSDATA</b>		
	<b>Rad 2</b>	<b>MS N</b> (häftning) <b>MG N</b> (limning) <b>ME N</b> (utkastare öppen)	
<b>Sida 4</b>	<b>Data</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Återskapa data	<b>Hämta</b>
	<b>Rad 2</b>	- Spara data	<b>Spara</b> max 500 order

**För att spara data enligt sid 3, måste man följa dessa steg:**

- 1) välj knapp CHO
- 2) skriv ordernummer mellan 1-500, data för ordern i rad 2.
- 3) för att hämta orderdata, räcker det med att skriva in ordernumret.

<b>Sida 5</b>	<b>Allmän information</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Buntvis räkning	<b>Batch :00000</b>
	<b>Rad 2</b>	- Totalt räknade	<b>Total :00000</b>
<b>Sida 6</b>	<b>Allmän informatiopl</b>		
	<b>Rad 1</b>	<b>Välj limning (ja/nej)</b>	<b>Y/N (Yes/No)</b>
<b>Sida 10</b>	<b>Processdata (Sammanfogningsmetod)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- häftning (ja/nej)	<b>Y/N</b>
	<b>Rad 2</b>	- limning (ja/nej)	<b>Y/N</b>
<b>Sida 11</b>	<b>Processdata (häftmönster)</b>		
	<b>Rad 2</b>	- <b>SS Y</b> (Enkelhäftning)	
		- <b>DS N</b> (Dubbelhäftning TCH)	
		- <b>RD N</b> (Dubbelhäftning för varje steg)	
<b>Sida 12</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Antal lådor per bunt	<b>No. Boxes</b>
	<b>Rad 2</b>	- Återstående antal lådor (innan bunten är klar)	<b>BoxesLeft</b>



03/06/2011

<b>Sida 13</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Häftning START	<b>1Stitch</b>
	<b>Rad 2</b>	- Limning START	<b>FirstGlue</b>
<b>Sid 14</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Avstånd mellan häftklamrar	<b>Dis.stich</b>
	<b>Rad 2</b>	- Avstånd mellan dubbel-häftklamrar(minst 20)	<b>DbIStDis</b>
<b>Sida 15</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Antalhäftklamrar	<b>ÖVRE NoStitch 1</b>
	<b>Rad 2</b>	- Antal häftklamrar	<b>NEDRE NoStitch 2</b>
<b>Sida 16</b> (Lösenord)	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Limlängd 1	<b>GlueLeng 1</b>
	<b>Rad2</b>	- Limlängd 2	<b>GlueLeng 2</b>
<b>Sida 50</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord )</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Utkastartid	<b>EjectTime : 1,00</b>
	<b>Rad 2</b>	- Avstånd fotocell till utkastare	<b>DistPhot : 1</b>
<b>Sida 51</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Val av utkastartid (Ja/nej)	<b>SEL.TimeEject : Y/N</b>
	<b>Rad 2</b>	- Val av räknarfocell (Ja/Nej)	<b>FRONT/BACK : Y/N</b>
<b>PAGE 52</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad1</b>	- Avstånd fotocell – häfthuvud	<b>PhotHead : 240</b>
	<b>Rad 2</b>	- Avstånd fotocell- limpistol	<b>PhotGlue : +70</b>
<b>Sida 53</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rads 1</b>	-Min avstånd mellan häftklammer	<b>Min.StDis : 1</b>
	<b>Rad 2</b>	- Styrning av häftning (Ja/Nej)	<b>Y/N</b>
<b>Sida 54</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Fördröjning häfthuvud 1	<b>HEAD STOP 1 : 0</b>
	<b>Rad 2</b>	- Fördröjning häfthuvud 2	<b>HEAD STOP 2 : 0</b>
<b>Sida 55</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH1)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Avstånd till rotationshuvud	<b>Max Cont : 90</b>
	<b>Rad 2</b>	- Min. avstånd mellan lådor	<b>PulseDelay : 10</b>
<b>Sida 56</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	-START REMMAR(AUTOMATIK)	<b>StartBelt : 1.00</b>
	<b>Rad 2</b>	-STOPP REMMAR (AUTOMATIK)	<b>StopBelt : 1.00</b>
<b>Sida 57</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		

03/06/2011

	<b>Rad 1</b>	- Kompensering häftlängd, max 29	<b>Cfl 0&gt;29 :0</b>
	<b>Rad 2</b>	- Kompensering häftlängd, max 49	<b>Cfl 29&gt;49 :0</b>
<b>Sida 58</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Kompensering häftlängd, max 69	<b>Cfl 49&gt;69 :0</b>
	<b>Rad 2</b>	- Kompensering häftlängd, max 99	<b>Cfl 69&gt;99 :0</b>
<b>Sida 59</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Kompensering häftlängd, max 200	<b>Cfl 99&gt;200 :0</b>
	<b>Rad 2</b>	-- Kompensering häftlängd över 200	<b>Cfl 220&gt; :0</b>
<b>Sida 60</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Aktuell position för häftarens impulsgivare	<b>Enco.stit</b>
	<b>Rad 2</b>	- Aktuell position för limningens impulsgivare	<b>Enco.Glue</b>
<b>Sida 61</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Antal utförda häftklamrar för huvud 1	
	<b>Rad 2</b>	- Antal utförda häftklamrar för huvud 1	
<b>Sida 62</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Nästa data för häftning	
	<b>Rad 2</b>	- Nästa data för limning	
<b>Sida 63</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CHO)</b>		
	<b>Rad 1</b>	-POSITION ENCODER 1 (impulsgivare)	
	<b>Rad 2</b>	-POSITION ENCODER 2	
<b>Sida 80</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH1)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Automatiskt val av sidor (ja/nej)	<b>StopPage Y/N N</b>
<b>Sida 89</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH2)</b>		
	<b>Rad 1</b>	-TOTALT ANTAL PRODUCERADE LÅDOR	<b>LifeCounter</b>
<b>Sida 90</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH1)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Interna data för leverantören	
<b>Sida 91</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH1)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Interna data för leverantören	
<b>Sida 95</b>	<b>Arbetsdata (Lösenord CH1)</b>		
	<b>Rad 1</b>	- Interna data för leverantören	
<b>Sida 96</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- INPUT	
<b>Sida 97</b>	<b>Arbetsdata</b>		
	<b>Rad 1</b>	- OUTPUT	